

**Obra**

Contratação De Empresa Especializada em Fornecimento e Instalação de Sistemas De Proteção E Combate A Incêndio, para as Escola Municipais e Prédios Admnistrativos da Secretaria de Educação, no Município do Paulista.

Bancos

SINAPI - 08/2025 -
Pernambuco

B.D.I.

24,87%

Encargos Sociais

Não Desonerado:
Horista: 114,55%
Mensalista: 70,11%

BDI - BDI PAULISTA

GRUPO A	TAXA ADMINISTRATIVA DA ADMINISTRAÇÃO CENTRAL		
1	Administração Central		4,00%
Total do Grupo			4,00%
GRUPO B	TAXA REPRESENTATIVA DOS RISCOS		
1	Riscos		1,27%
Total do Grupo			1,27%
GRUPO C	TAXA REPRESENTATIVA SEGURO GARANTIA		
1	Risco		0,80%
Total do Grupo			0,80%
GRUPO D	TAXA REPRESENTATIVA DAS DESPESAS FINANCEIRAS		
1	Despesas Financeiras		1,23%
Total do Grupo			1,23%
GRUPO E	TAXA REPRESENTATIVA DO LUCRO		
1	Lucro		7,40%
Total do Grupo			7,40%
GRUPO F	TAXA REPRESENTATIVA DA INCIDÊNCIA DOS IMPOSTOS (SOBRE O FATURAMENTO DA EMPRESA)		
1	ISS (IMPOSTO SOBRE SERVIÇOS) - MUNICIPAL		4,00%
2	COFINS - FEDERAL		3,00%
3	PIS (PROGRAMA DE INTREGRAÇÃO SOCIAL) - FEDERAL		0,65%
4	CRB -CONTRIBUIÇÃO INSS (DESONERAÇÃO)		0,00%
Total do Grupo			7,65%
FÓRMULA PARA O CÁLCULO DO BDI			$(((1+A+B+C)*(1+D)*(1+E)/(1-F))-1)$
Bonificação sobre despesas indiretas (B.D.I)=			24,87%

Rayssa Chaves Silva / Matrícula: 47.850